

[MACHINES ET ÉQUIPEMENTS]

CAO - FAO - ERP

TECHNIQUOTE CETIM	Devisage, calcul de temps technologique en automatique
C A O MISSLER Top Solid	Import Export IGES, CATIA V4, CATIA V5
F A O MISSLER Top cam	Usinage 3, 4, 5 axes positionnés et en continu
ERP CLIPPER V8 + Speed PME	Gestion + ordonnancement + planification (25 postes en réseau)
NC SIMUL SPRING technologie	Simulation, test et optimisation des trajectoires d'outils
Logiciel PCDMIS	Réalisation des programmes de contrôle tridimensionnel

Tours à commande numérique

Marque et modèle	Caractéristiques	Capacités
1 OKUMA - LB15	3 axes + contre pointe + outils motorisés	Ø maxi 340 mm - EP. 500 mm
3 OKUMA - LB3000	3 axes + contre pointe + outils motorisés	Ø maxi 340 mm - EP. 500 mm
1 OKUMA - L3000	3 axes + contre pointe + outils motorisés	Ø maxi 300 mm - EP. 450 mm
2 OKUMA - LU300	5 axes + outils motorisés	Ø maxi 340 mm
1 OKUMA - LB15	2 axes + contre pointe	Ø maxi 200 mm - EP. 500 mm

Tours à commande numérique avec avitailleur de barres CN

Marque et modèle	Caractéristiques	Capacités
1 OKUMA - LB3000	3 axes + outils motorisés + CP	Ø maxi de passage de broche 80 mm
2 OKUMA - LB3000	4 axes + outils motorisés + CP	Ø maxi de passage de broche 65 mm
2 OKUMA - LB300	3 axes + contre pointe	Ø maxi de passage de broche 52 mm
2 OKUMA - LB2000	2 axes + contre pointe	Ø maxi de passage de broche 52 mm
1 OKUMA - LB2000	4 axes + outils motorisés + broche de reprise	Ø maxi de Passage de broche 52 mm

Centres de fraisage à commande numérique

Marque et modèle	Type	Caractéristiques	Course
1 DMG - DMU 70 EV	Vertical 5 axes	UGV 18 000 T/mn	650 mm X 650 mm X 650 mm
2 MAKINO - A51 nx	Horizontal 4 axes	UGV palettisé 14000 T/mn Broche spéciale métaux durs (37 KW-302Nm)	560 mm X 640 mm X 640 mm
1 HURON - VX12	Vertical 3 axes	18000 T/mn	1200 mm X 600 mm X 610 mm
2 HARTFORD VMC 1270	Vertical 3 axes + 4 ^{ème} axe	8000 T/mn	1270 mm X 635 mm X 635 mm

Cellules robotisées pour production automatisée

Marque et modèle	Caractéristiques	Capacités
1 MAKINO a51nx 5XU	Cellule de fraisage 5 axes robot de chargement intégré avec 58 palettes	580 mm x 580 mm x 500 mm Broche renforcée métaux durs 14000T/mn Magasin 313 outils
3 DMG-DMU 70 ev	Cellule de fraisage UGV 5 axes servie par des robots de 75 palettes minimum	650 mm x 650 mm x 650 mm Broche 18000 T/mn Magasin 92 outils
1 TAKISAWA-TMM-250-M3	Centres multifonctions bi broche multiaxes + broche de fraisage + tourelle + portique de chargement 16 palettes avec élévateur	Ø maxi 350 mm Broche de fraisage 12000 T/mn Magasin 90 outils
1 OKUMA - LT 200	Tour bi broche 2 tourelles + Outils motorisés (6 axes) + portique de chargement 20 palettes avec élévateur	Ø maxi 200 mm

Contrôle et métrologie

1 Machine à mesurer tridimensionnelle à commande numérique JOHANSON Saphir	Capacité : 800 mm x 800 mm x 550 mm
1 Machine à mesurer tridimensionnelle à commande numérique HEXAGON GLOBAL SYLVER	Capacité : 700 mm x 1000 mm x 660 mm
1 salle de contrôle de 35 m ² climatisée	(+/- 0,5°C)
8 colonnes de mesure	0 à 700 mm
5 appareils de contrôle des états de surface	MITUTOYO
2 duromètres	ERNST
1 machine de contrôle par vision	AYONIS
Métrologie traditionnelle (cales étalon, micromètres, etc...)	+ de 1 200 instruments référencés

Equipements divers

1 Scie à ruban MISSLER	Capacité Ø 400 mm
3 Scies à ruban KASTO	Capacité Ø 400 mm MAXI
2 Presses hydraulique	
Ponts roulants	Charge maxi. : 4 000 daN
4 Compresseurs d'air	
2 Micro taraudeuses	Capacité M1.6 / M6
Bacs de lavage à ultrasons	Capacité 20 litres
2 stations de tribo-finition	Ebavurage + brillantage

Procédés spéciaux

Pose de bagues à l'azote liquide + pose de joint PR
Collage après dégraissage et Corindonage sur support métallique
Pose et sertissage de rotule et test de contrôle à l'arrachement
Pose de rivets de fixation
Polissage

